



# PARC MACHINES

Serop Industrie

Z.I. des Hautes Garennes

16, Rue Joseph Cugnot - 78570 Chanteloup-les Vignes

Tel. :01.39.74.12.12 - Fax. : 01.39.27.28.39

## TOURNAGE CN

1	MORI SEIKI NL 2500 SY	"4 AXES"	Ø 380 mm x 575 mm		Broche de reprise
1	MORI SEIKI NL 2500 Y	"4 AXES"	Ø 356 mm x 700 mm		
1	MORI SEIKI NLX 2500Y	"4 AXES"	Ø 340 mm x 700 mm		
1	CMZ TC35 YS	"4 AXES"	Ø 550 mm x 800 mm		Broche de reprise, embarreur 900mm
1	MORI SEIKI SL 203	"3 AXES"	Ø 210 mm x 560 mm		Embarreur 900mm
2	MAZAK SQT 200	"2 AXES"	Ø 350 mm x 500 mm		
1	MAZAK Quick turn 15 N	"2 AXES"	Ø 300 mm x 500 mm		
1	MAZAK Quick turn 8	"2 AXES"	Ø 160 mm x 300 mm		
1	HARDINGE Type Talent	"2 AXES"	Ø 260 mm x 350 mm		Embarreur 3000mm
1	CHINHUNG CL 10	"2 AXES"	Ø 150 mm x 100 mm		

## CENTRE D'USINAGE

1	DIXI bi-palette DHP 80	"5 AXES"	X = 1200 mm	Y = 1100 mm	Z = 1150 mm	
1	MAKINO A500Z	"5 AXES"	X = 730 mm	Y = 500 mm	Z = 700 mm	
1	HURON KX100	"5 AXES"	X = 2300 mm	Y = 1700 mm	Z = 1000 mm	
1	HURON robotisé	"5 AXES"	X = 650 mm	Y = 700 mm	Z = 450 mm	Robot 18 Palettes 400x400
1	QUAZER MF 500	"5 AXES"	X = 550 mm	Y = 830 mm	Z = 610 mm	
1	FEHLMANN F90	"5 AXES"	X = 700 mm	Y = 420 mm	Z = 710 mm	Avec Robot 30 Palettes
1	MORI SEIKI NV 5000	"5 AXES"	X = 800 mm	Y = 510 mm	Z = 660 mm	Avec Robot 120 Palettes
1	MORI SEIKI NMV 3000	"5 AXES"	X = 500 mm	Y = 350 mm	Z = 510 mm	Avec Robot 120 Palettes
1	MORI SEIKI NV 5000	"3 AXES"	X = 1020 mm	Y = 510 mm	Z = 510 mm	
1	MAZAK VTC 300	"4 AXES"	X = 1740 mm	Y = 760 mm	Z = 660 mm	Avec diviseur KITAGAWA
1	MAZAK VCN 510	"4 AXES"	X = 1050 mm	Y = 510 mm	Z = 510 mm	Avec diviseur KITAGAWA
1	MAZAK VCN 510	"3 AXES"	X = 1050 mm	Y = 510 mm	Z = 510 mm	
1	FANUC Robodrill T14iFLb	"3 AXES"	X = 700 mm	Y = 400 mm	Z = 330 mm	
1	FEHLMANN F60	"3 AXES"	X = 500 mm	Y = 350 mm	Z = 600 mm	
1	CINCINNATI	"3 AXES"	X = 510 mm	Y = 510 mm	Z = 510 mm	

## RECTIFICATION

### EXTER CN

1	STUDER «S21»	Ø 250 mm x 400 mm			Meule Ø 400 mm Vc:50m/s maxi
---	--------------	-------------------	--	--	------------------------------

### INTER CN

1	VOUMARD «200 CNC» Ø de rectification de 3 à 120 mm	Tourelle 4 électrobroches / 4 axes Profondeur de rectification : 200 mm			
---	---	--	--	--	--

### PLAN

1	OKAMOTO	X = 800 mm	Y = 400 mm	Z = 500 mm	+ Visualisation
---	---------	------------	------------	------------	-----------------

## EQUIPEMENTS D'USINAGE et de RECTIFICATION CONVENTIONNEL

1	ERNAULT CHOLET 550		Ø 550 mm x 1000 mm		
1	ERNAULT CHOLET 350		Ø 350 mm x 800 mm		
1	HAULIN		Ø 100 mm x 500 mm		
1	HAULIN		Ø 130 mm x 400 mm		
1	CINCINNATI P532		X = 300 mm	Y = 400 mm	Z = 650 mm
1	VERNIER		X = 800 mm	Y = 300 mm	Z = 500 mm
1	TACCHELLA 1018 UA		Hauteur de pointe 165 mm x 500 mm		
1	VOUMARD	3A	Automatique - Ø 10 à 100		Profondeur maxi 60
1	VOUMARD	5S	Hauteur de pointe 185 mm x 500 mm		
1	ARTER (plane circulaire)		Ø 700 mm		Hauteur 150 mm
1	JONES & SHIPMAN		X = 483 mm	Y = 171 mm	Z = 279 mm + Visualisation
			+ Sinusodress		
1	TECHNICA		Entre pointe : 1500 mm		Vitesse de rotation : 40000 tr/mm
2	Rectifieuse de centre REM		Ø 80 mm x 150 mm		
1	SUNNEN		Ø 50 mm x 100mm maxi		
1	SUNNEN Automatique		Ø 80 mm x 150 mm		

## EQUIPEMENTS de CONTRÔLE

1	TRIDIMENSIONNELLE ZEISS	X =1800 mm	Y =1000 mm	Z =900 mm
1	TRIDIMENSIONNELLE ZEISS	X =700 mm	Y =1000 mm	Z =600 mm
1	TRIDIMENSIONNELLE DEA	X =900 mm	Y =1500 mm	Z =700 mm
2	TRIDIMENSIONNELLE TESA	X =460mm	Y =500 mm	Z =430 mm
1	Contrôle Circularité MARH/PERTHEN			
3	Projecteur de profil	200 mm grossissement x 10, 20, 50 et 100. ( épiscopie et diascopie )		
1	TALYSURF 10 (avec enregistreur)	appareil de contrôle état de surface		
5	Colonne de mesure capacité maxi 800mm			
Matériel de contrôle classique ( micromètres, alésomètres, etc..... )				

## LOGICIELS CFAO / DAO /CONTRÔLE

Logiciel CALYPSO  
Logiciel de programmation CATIA V20  
Logiciel de programmation MASTERCAM X6

## CONTROLE NON DESTRUCTIF

1	Chaine Nital FISA programmable ( pilotage par automate)	
1	Etuve	Homologation : Airbus HELICOPTERS RATIER FIGEAC

## MONTAGE EQUIPEMENTS

### PNEUMATIQUE

2 Mäder pressen DLP 850 HV 60 E-ZH

### HYDRAULIQUE

1 ACB RAPIDO 15 T

### MANUEL

1 EMG 4 HR