



PARC MACHINES

Serop Industrie

Z.I. des Hautes Garennes
16, Rue Joseph Cugnot - 78570 Chanteloup-les Vignes
Tel. : 01.39.74.12.12 - Fax. : 01.39.27.28.39

TOURNAGE CN

Désignation	Nbre Axes	Dimensions usinables	Particularité
1 MORI SEIKI NTX 2500	5	Ø 670 mm x 1530 mm	AXE B , Bi-broche
1 MORI SEIKI NL 2500 SY	4	Ø 380 mm x 575 mm	Broche de reprise
1 MORI SEIKI NL 2500	4	Ø 356 mm x 700 mm	
1 MORI SEIKI NLX 2500Y	4	Ø 340 mm x 700 mm	
1 CMZ TC35 YS	4	Ø 550 mm x 800 mm	Broche de reprise, embarreur 900mm
1 MORI SEIKI SL 203	3	Ø 210 mm x 560 mm	Embarreur 900mm
2 MAZAK SQT 200	2	Ø 350 mm x 500 mm	
1 MAZAK Quick turn 15 N	2	Ø 300 mm x 500 mm	
1 MAZAK Quick turn 8	2	Ø 160 mm x 300 mm	

CENTRE D'USINAGE

Désignation	Nbre Axes	Dimensions usinables	Particularité
1 MAKINO A500Z bi-palette	5	X = 730 mm Y = 750mm Z = 700 mm	
1 MAKINO MAG 1 bi-palette	5	X = 760 mm Y = 1100 mm Z = 1350 mm	
1 DIXI bi-palette DHP 80	5	X = 1200 mm Y = 1100 mm Z = 1150 mm	
1 HURON KX100	5	X = 2300 mm Y = 1700 mm Z = 1000 mm	
1 HURON MX4	5	X = 650 mm Y = 700 mm Z = 450 mm	Robot 18 Palettes 400x400
1 QUASER MF 500	5	X = 550 mm Y = 830 mm Z = 610 mm	
1 MORI SEIKI NV 5000	5	X = 800 mm Y = 510 mm Z = 660 mm	Avec Robot 120 Palettes
1 MORI SEIKI NMV 3000 +AWC	5	X = 500 mm Y = 350 mm Z = 510 mm	Avec Robot 34 Palettes
1 MORI SEIKI NMV 3000	5	X = 500 mm Y = 350 mm Z = 510 mm	Avec Robot 120 Palettes
1 MAZAK VTC 300	4	X = 1740 mm Y = 760 mm Z = 660 mm	Avec diviseur KITAGAWA
1 MAZAK VCN 510	4	X = 1050 mm Y = 510 mm Z = 510 mm	Avec diviseur KITAGAWA
1 MORI SEIKI NV 5000	3	X = 1020 mm Y = 510 mm Z = 510 mm	
1 FANUC ROBODRILL	3	X = 700 mm Y = 400 mm Z = 330 mm	
1 FEHLMANN F60	3	X = 500 mm Y = 350 mm Z = 600 mm	

RECTIFICATION

EXTER CN

1 TACHELLA «GRINDIFLEX»	Ø 300 mm x 1000 mm	Meule Ø 500 mm	Vc:50m/s maxi
1 TACHELLA «CROSSFLEX»	Ø 150 mm x 1000 mm	Meule Ø 600 mm	Vc:50m/s maxi
1 STUDER «S50»	Ø 450 mm x 1000 mm	Meule Ø 600 mm	Vc:50m/s maxi
1 STUDER «S21»	Ø 250 mm x 400 mm	Meule Ø 400 mm	Vc:50m/s maxi

INTER CN

1 VOUMARD «200 CNC»	Tourelle 4 électrobroches / 4 axes Ø de rectification de 3 à 120 mm Profondeur de rectification : 200 mm		
---------------------	---	--	--

PLAN

1 OKAMOTO	X=800mm Y= 400mm	Z = 500 mm +	Visualisation
-----------	------------------	--------------	---------------

MOYENS D'USINAGE ET DE RECTIFICATION CONVENTIONNELS

1 ERNAULT CHOLET 550	Ø 550 mm x 1000 mm		
1 ERNAULT CHOLET 350	Ø 350 mm x 800 mm		
1 HAULIN	Ø 100 mm x 500 mm		
1 HAULIN	Ø 130 mm x 400 mm		
1 CINCINNATI P532	X = 300 mm	Y = 400 mm	Z = 650 mm
1 VERNIER	X = 800 mm	Y = 300 mm	Z = 500 mm
1 TACHELLA 1518 UA	Hauteur de pointe		165 mm x 1500 mm

MOYENS D'USINAGE ET DE RECTIFICATION CONVENTIONNELS

1	TACHELLA 1018 UA		Hauteur de pointe	165 mm x 500 mm
1	VOUMARD	3A	Automatique - Ø 10 à 100	Profondeur maxi 60
1	VOUMARD	5S	Hauteur de pointe	185 mm x 500 mm
1	TECHNICA		Entre pointe : 1500 mm	Vitesse de rotation : 40000 tr/mm
2	Rectifieuse de centre REM		Ø 80 mm x 150 mm	
1	SUNNEN		Ø 50 mm x 100mm maxi	
1	SUNNEN Automatique		Ø 80 mm x 150 mm	

EQUIPEMENTS de CONTRÔLE

1	MMT ZEISS PRISMO	X =1800 mm	Y =1000 mm	Z =900 mm
1	MMT ZEISS CONTURA G2	X =700 mm	Y =1000 mm	Z =600 mm
1	MMT DEA	X =900 mm	Y =1500 mm	Z =700 mm
2	MMT TESA	X =460mm	Y =500 mm	Z =430 mm

1 Contrôle Circularité MARH/PERTHEN

3 Projecteurs de profil 200 mm grossissement x 10, 20, 50 et 100. (épiscopie et diascope)

1 TALYSURF 10 (avec enregistreur) appareil de contrôle état de surface

5 Colonnes de mesure capacité maxi 800mm

Matériel de contrôle classique (micromètres, alésomètres, etc.....)

LOGICIELS CFAO / DAO / CONTRÔLE

Logiciel CALYPSO

Logiciel de programmation CATIA V20

Logiciel de programmation MASTERCAM X6

CONTROLE NON DESTRUCTIF

1 Chaîne Nital FISA programmable (pilotage par automate)

1 Etuve Homologation : Airbus HELICOPTERS
RATIER FIGEAC

MONTAGE EQUIPEMENTS

	<i>PNEUMATIQUE</i>
2	Mäder pressen DLP 850 HV 60 E-ZH
	<i>HYDRAULIQUE</i>
1	ACB RAPIDO 15 T
	<i>MANUEL</i>
1	EMG 4 HR